



Centro di educazione ambientale | Falchi di Rocca Romana  
Associazione Mondo Mediterraneo  
Via Sutri 13 – 00069 Trevignano romano  
320 0414525 fax 0761 0231181 [www.volorapaci.com](http://www.volorapaci.com) - [info@volorapaci.com](mailto:info@volorapaci.com)



### **Programma dettagliato per un Campo Scuola Storico-Naturalistico di 4 giorni nel “Parco Regionale di Bracciano - Martignano”.**

Il programma elaborato prevede la visita nei principali siti naturalistici dell'ampio Parco alle porte di Roma e permette di avere chiara l'evoluzione storico-naturalistica della zona dalla sua formazione, con i fenomeni vulcanici di 600.000 anni fa, ai giorni nostri.

Gli spostamenti nei vari siti richiedono al massimo 30 minuti, sono tutti panoramici e complementari alla conoscenza del territorio.

La struttura d'accoglienza “**Camping Parco del Lago**” ([www.parcodellago.com](http://www.parcodellago.com)) si trova proprio sulle rive del lago di Bracciano, nel verde più assoluto e nel punto più panoramico tanto da essere frequentato quasi esclusivamente da stranieri.

Le guide naturalistiche del Centro Volo Rapaci saranno da supporto ai docenti per la sorveglianza notturna degli alunni.

#### **1° Giorno**

- Arrivo in mattinata al Centro Volo Rapaci “I Falchi di Rocca Romana”, accoglienza con descrizione della struttura e del programma del Campo Scuola;
- ore 13:00 pranzo (a carico dei partecipanti) e pausa relax;
- ore 15:00 escursione-visita guidata nel **bosco di Rocca Romana** con brevi descrizioni sulla flora e fauna del Parco e del panorama sul lago di Bracciano;
- ore 18:00 trasferimento nella struttura di accoglienza nel Parco Regionale di Bracciano-Martignano, sistemazione negli alloggi e relax;
- ore 20:00 cena;
- ore 21:00 osservazione e breve descrizione delle principali costellazioni.

#### **2° Giorno**

- ore 8:30 colazione e trasferimento **Parco dell'Antichissima Città di Sutri** con visita all'anfiteatro del **Mitreo, Villa Savorelli** e del centro storico di Sutri;
- ore 13:00 pranzo al Centro Volo Rapaci e relax;
- ore 15:00 visita al Monumento Naturale della “**Caldara di Manziana**” con passeggiata-relax e descrizione della rarissima vegetazione e dei fenomeni post vulcanici del sito;
- ore 18:00 trasferimento nella struttura d'accoglienza nel Parco Regionale di Bracciano-Martignano;
- ore 21:00 esercizi basilari di espansione sensoriale (le prime e semplici tecniche di camminamento al buio).

#### **3° Giorno**

- ore 8:30 colazione e trasferimento per la visita al **Museo dell'aeronautica di Vigna di Valle**;
- ore 13:00 arrivo al **lago di Martignano**, pranzo al sacco e passeggiata lungo le rive del piccolo lago;
- ore 18:00 trasferimento nella struttura d'accoglienza nel Parco Regionale di Bracciano-Martignano;
- ore 20:00 cena;
- ore 21:00 serata libera.



Centro di educazione ambientale I Falchi di Rocca Romana

Associazione Mondo Mediterraneo

Via Sutri 13 – 00069 Trevignano romano

320 0414525 fax 0761 0231181 [www.volorapaci.com](http://www.volorapaci.com) [info@volorapaci.com](mailto:info@volorapaci.com)



#### **4° Giorno**

Ore 8:30 colazione, preparazione bagagli e trasferimento a Trevignano Romano per una passeggiata-relax sul lungolago;

ore 13:00 arrivo al Centro Volo Rapaci e barbecue con prodotti tipici della zona e relax;

ore 15:00 lezioni frontali con spiegazioni sulla vita e le caratteristiche dei rapaci notturni presenti nel Centro Volo e presentazioni di volo dei rapaci diurni (falchi, poiane, gheppi, aquile, avvoltoio);

ore 17:00 briefing finale sulle attività svolte e partenza.

#### **ELENCO ATTREZZATURA**

Pigiama, indumenti intimi, un paio di jeans, magliette maniche corte, maglione pesante, giacca impermeabile, sacchetto per panni sporchi, spazzolino e dentifricio, bagnoschiama, shampoo, fazzolettini di carta, ciabattine per doccia, un paio di scarponcini, un paio di scarpe da ginnastica, marsupio, cappellino per il sole, zainetto per le escursioni, borraccia, torcia, burro cacao.

Facoltativo: scarponi da trekking, bussola, binocolo, torcia frontale.

#### **Consigliamo di non portare indumenti di marca e oggetti di valore**

- Il pranzo al sacco del primo giorno è a carico del gruppo.

- Il programma è indicativo e può ovviamente avere modifiche anche sostanziali in base alle esigenze didattiche e logistiche delle classi.

**Quote € 160,00** a partecipante iva inclusa.

**Per i docenti max 2 a classe:** è previsto il 40% di sconto .

**La quota comprende** 3 servizi di pensione completa, le guide/educatori e Assicurazione RC.

Info e prenotazioni : Paola Falcone 320 0414525